Общество с ограниченной ответственностью "Северо-Западный Центр по труду, социальной защите населения, экологической и промышленной безопасности "ЭКСПЕРТ"; Юридический адрес: 191119, г. Санкт-Петербург, ул. Константина Заслонова, д.20, Литера А кв. 2; фактический адрес: 191119, г. Санкт-Петербург, ул. Константина Заслонова, д.20, Литера А кв. 2;191167, г. Санкт-Петербург, ул. Атаманская, д.3/6, литер Б; Регистрационный номер - 128 от 19.10.2015		
(полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)		
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц	Дата получения	Дата окончания
RA.RU.516492	18.09.2015	бессрочно

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА
по результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов

№ 294-ЗЭИ (идентификационный номер) 09.11.2020 (дата)

Дата проведения идентификации: 09.11.2020г.

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью "Северо-Западный Центр по труду, социальной защите населения, экологической и промышленной безопасности "ЭКСПЕРТ"

(полное наименование организации)

Юридический адрес: 191119, г. Санкт-Петербург, ул. Константина Заслонова, д.20, Литера А кв. 2; фактический адрес: 191119, г. Санкт-Петербург, ул. Константина Заслонова, д.20, Литера А кв. 2;191167, г. Санкт-Петербург, ул. Атаманская, д.3/6, литер Б; тел. 572-15-24; факс 764-45-87; e-mail: expertcompany@mail.ru

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда): 128

Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда оказывающих услуги в области охраны труда: 19.10.2015

ИНН организации 7811356900

ОГРН организации 5067847461611

Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Регистрационный номер аттестата аккредитации	Дата выдачи аттестата аккредитации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации
RA.RU.516492	18.09.2015	бессрочно

В соответствии с Федеральным законом РФ от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» (в ред. посл. изм. и доп.), на основании указаний Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 24.01.2014 г. №33н «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда; Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению» (в ред. посл. изм. и доп.), в рамках Договора № 20236/СОУТ-21 от 09.11.2020 г. с *Акционерным обществом «Локомотив»* мною, Экспертом по специальной оценке условий труда (*Яковлева О.А.*; регистрационный номер *1536* в Реестре экспертов по специальной оценке условий труда) для целей специальной оценки условий труда проведена идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на *72* рабочих местах.

В процессе проведения процедуры идентификации:

а) учтены:

- производственное оборудование, материалы и сырье, используемые работниками на рабочем месте и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе факторы, при наличии которых в случаях, установленных законодательством РФ, проводятся обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры работников;
- результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов;
- случаи производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работника на его рабочем месте вредных и (или) опасных производственных факторов;
- поступившие предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов.

б) изучены:

- эксплуатационная и иная документация на применяемое оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемое работником на рабочем месте;
- технологические процессы, реализуемые работниками, занятыми на рабочих местах, подлежащих специальной оценке условий труда;
- должностные и технологические инструкции, инструкции по производству работ, технологические карты и иные документы, регламентирующие исполнение работниками своих трудовых обязанностей;
- сведения и информация о рабочих местах, предоставленные Комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

Результаты реализации процедуры идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов представлены:

а) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочих мест, подлежащих декларированию), - в Таблице 1.

Таблица 1. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащие декларированию)

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Рабочие места, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены отсутствуют.							

б) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы, - в Таблице 2.

Таблица 2. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
294/12	Фрезеровщик	-	да	нет	Шум	Фрезерный станок	8
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
294/13	Слесарь механосборочных работ	-	да	нет	Химический	Дизельное топливо, масло	6
					Аэрозоли ПФД	абразивные круги	0.8
					Шум	Производственный шум, технологическое оборудование	8
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	0.8
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
294/14	Слесарь механосборочных работ	-	да	нет	Химический	Дизельное топливо, масло	6
					Аэрозоли ПФД	абразивные круги	0.8
					Шум	Производственный шум, технологическое оборудование	8
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	0.8
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
294/15	Слесарь механосборочных работ	-	да	нет	Химический	Дизельное топливо, масло	6
					Аэрозоли ПФД	абразивные круги	0.8
					Шум	Производственный шум, технологическое оборудование	8

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Вибрация локальная	ручной электроинструмент	0.8
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
294/16	Гардеробщик	-	да	нет	Световая среда	Система искусственного освещения	12
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
294/17	Стропальщик	-	да	нет	Шум	Производственный шум	8
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
294/21	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов	-	да	нет	Химический	Дизельное топливо, масло	4
					Аэрозоли ПФД	УШМ	0.8
					Шум	Производственный шум, технологическое оборудование	0.8
					Вибрация локальная	УШМ	0.8
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
294/36	Водитель электро- и автотележки	-	да	нет	Шум	Производственный шум, технологическое оборудование	8
					Вибрация общая	Электро- и автотележка	8
					Вибрация локальная	Электро- и автотележка	8
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Сенсорные нагрузки	В течение смены
294/37	Водитель погрузчика	-	да	нет	Химический	Дизельное топливо	8
					Шум	Погрузчик	8
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Сенсорные нагрузки	В течение смены
294/61А	Стропальщик	294/63А; 294/64А	да	нет	Шум	Производственный шум	8
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
294/62	Стропальщик	-	да	нет	Шум	Производственный шум	8
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
294/68	Начальник службы пути	-	да	нет	Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
294/88	Мастер дорожный	-	да	нет	Шум	Производственный шум, технологическое оборудование	8

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
294/89	Мастер дорожный	-	да	нет	Шум	Производственный шум, технологическое оборудование	8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
294/90А	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования	294/91А; 294/95А; 294/93А; 294/94А; 294/66А	да	нет	Химический	Свинцово-оловянный припой, бензин, серная кислота	2
					Аэрозоли ПФД	УШМ	2
					Шум	Производственный шум, технологическое оборудование- дрель, УШМ, сверлильный станок	4.4
					Вибрация локальная	сверлильный станок, УШМ, дрель	2.8
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовой процесс	В течение смены
294/92А	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования	294/97А; 294/98А; 294/99А	да	нет	Химический	Свинцово-оловянный припой, бензин, серная кислота	2.4
					Аэрозоли ПФД	УШМ	2.8
					Шум	Производственный шум, технологическое оборудование	4.4
					Вибрация локальная	электропаяльник, сверлильный станок, УШМ, дрель	2.8
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовой процесс	В течение смены

в) в отношении рабочих мест, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, - в Таблице 3.

Таблица 3. Перечень рабочих мест (с указанием производственных факторов), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
294/38А	Слесарь по ремонту подвижного состава	294/40А; 294/42А; 294/52А	да	нет	Химический	Дизельное топливо, масло	4
					Аэрозоли ПФД	УШМ	0.8
					Шум	Производственный шум, технологическое оборудование	8
					Вибрация локальная	УШМ	0.8
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
294/39А	Слесарь по ремонту подвижного состава	294/45А; 294/53А; 294/54А; 294/57А; 294/58А; 294/41А; 294/44А; 294/48А; 294/49А; 294/50А; 294/55А; 294/56А	да	нет	Химический	Дизельное топливо, масло	4
					Аэрозоли ПФД	УШМ	0.8
					Шум	Производственный шум, технологическое оборудование	8
					Вибрация локальная	УШМ	0.8
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
294/43А	Слесарь по ремонту подвижного состава	294/46А; 294/47А; 294/51А	да	нет	Химический	Дизельное топливо, масло	4
					Аэрозоли ПФД	УШМ	0.8
					Шум	Производственный шум, технологическое оборудование	8
					Вибрация локальная	УШМ	0.8
					Световая среда	Система искусственного освещения	8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
294/28	Водитель автомобиля	-	да	нет	Химический	Бензин	4.8
					Шум	а/м ЗИЛ 130, а/м ГАЗ 3302	4.8

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Инфразвук	А/м ЗИЛ 130, а/м ГАЗ 3302	4.8
					Вибрация общая	а\м ЗИЛ 130, а/м ГАЗ 3302	4.8
					Вибрация локальная	а/м ЗИЛ 130, а/м ГАЗ 3302	4.8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Сенсорные нагрузки	В течение смены
294/29	Водитель автомобиля	-	да	нет	Химический	Дизельное топливо	8
					Шум	Грузопассажирский автомобиль GaZelle NEXT, автомобиль легковой пассажирский Ford Transit	8
					Инфразвук	Грузопассажирский автомобиль GaZelle NEXT, автомобиль легковой пассажирский Ford Transit	8
					Вибрация общая	Грузопассажирский автомобиль GaZelle NEXT, автомобиль легковой пассажирский Ford Transit	8
					Вибрация локальная	Грузопассажирский автомобиль GaZelle NEXT, автомобиль легковой пассажирский Ford Transit	8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Сенсорные нагрузки	В течение смены
294/59	Машинист крана (крановщик)	-	да	нет	Химический	дизельное топливо	6.4
					Шум	Производственный шум, технологическое оборудование- краны, снегоочиститель	8
					Вибрация общая	Краны железнодорожные, снегоочиститель	6.4
					Вибрация локальная	Краны железнодорожные, снегоочиститель	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Сенсорные нагрузки	В течение смены
294/60	Машинист крана (крановщик)	-	да	нет	Химический	дизельное топливо	6.4
					Шум	Производственный шум, технологическое оборудование	8
					Вибрация общая	Кран железнодорожный, снегоочиститель	6.4
					Вибрация локальная	Кран железнодорожный, снегоочиститель	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Напряженность трудового процесса	Сенсорные нагрузки	В течение смены
294/66	Машинист железнодорожно-строительных машин	-	да	нет	Химический	Дизельное топливо	4
					Шум	Производственный шум, технологическое оборудование	8
					Вибрация общая	железнодорожно-строительная машина	4
					Вибрация локальная	железнодорожно-строительная машина	4
					Световая среда	Система искусственного освещения	4
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовой процесс	В течение смены
294/67	Машинист железнодорожно-строительных машин	-	да	нет	Химический	Дизельное топливо	4
					Шум	Производственный шум, технологическое оборудование	8
					Вибрация общая	железнодорожно-строительная машина	4
					Вибрация локальная	железнодорожно-строительная машина	4
					Световая среда	Система искусственного освещения	4
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовой процесс	В течение смены
294/69	Водитель дрезины	-	да	нет	Химический	Дизельное топливо	6.4
					Шум	Технологическое оборудование	8
					Вибрация общая	Дрезина	6.4
					Вибрация локальная	Дрезина	6.4
					Световая среда	Система искусственного освещения	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Сенсорные нагрузки	В течение смены
294/70А	Монтер пути	294/71А; 294/73А; 294/74А; 294/75А; 294/76А; 294/77А; 294/80А; 294/85А	да	нет	Химический	Бензин	2
					Аэрозоли ПФД	УШМ	1.2

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Шум	Технологическое оборудование- пила торцовочная, бензокоса, УШМ, рельсосверлильный станок, УШМ, электрошуруповерт, воздуходуйка, электрошпалоподбойник, электрокостылезабивальщик, байковерт	8
					Вибрация общая	рельсосверлильный станок, электрошпалоподбойник, электрокостылезабивальщик, гайковерт, торцовочная пила	5.2
					Вибрация локальная	Рельсосверлильный станок, бензокоса, торцовочная пила, УШМ, электрошуруповерт, воздуходувка, электрошпалоподбойник, электрокостылезабивщик, гайковерт	8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
294/72А	Монтер пути	294/78А; 294/79А; 294/81А; 294/82А; 294/83А; 294/84А; 294/86А; 294/87А	да	нет	Химический	Бензин	2
					Аэрозоли ПФД	УШМ	1.2
					Шум	Технологическое оборудование- пила торцовочная, бензокоса, УШМ, рельсосверлильный станок	8
					Вибрация общая	Рельсосверлильный станок, бензорез, бензокоса, пила	5.2
					Вибрация локальная	Рельсосверлильный станок, бензорез, бензокоса, пила	8
					Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены

Заключение:

По результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов:

- выявлено *0* рабочих мест(а), на которых вредные и (или) опасные производственные факторы не идентифицированы. В отношении данных рабочих мест (указаны в Таблице 1), на основании указаний части 1 статьи 11 главы 2 Федерального закона от 28.12.2013 г. №426-ФЗ

«О специальной оценке условий труда», Работодателем составляется и подается декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда;

- выявлено *26* рабочих мест(а), на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы. На данных рабочих местах (указаны в Таблице 2) предлагаю провести исследования (испытания) и измерения идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факторов.
- выявлено *46* рабочих мест(а), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ. В отношении данных рабочих мест составлен Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов. На указанных рабочих местах предлагаю провести исследования (испытания) и измерения отмеченных вредных и (или) опасных производственных факторов.

Эксперт по проведению специальной оценки условий труда:

1536		Яковлева О.А.	09.11.2020
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Рассмотрев результаты идентификации (протокол заседания комиссии по проведению СОУТ от _____ ___ № ___), овеществлённые в Заключении эксперта по идентификации, Комиссия по проведению специальной оценки условий труда решила УТВЕРДИТЬ результаты идентификации и прилагаемый Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочих местах, не подлежащих идентификации.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер		Петров Р.В.	09.11.2020
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела ПБ и ОТ		Данилов С.Н.	09.11.2020
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник ОУП		Алексеева Т.М.	09.11.2020
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Специалист по охране труда		Беломестнова О.В.	09.11.2020
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Председатель профсоюзного комитета		Лапунова Т.А.	09.11.2020
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)